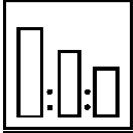
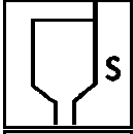


## WANDA PU HS 2:1

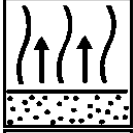
### Consulta rápida



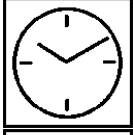
Desengrasante Wanda


 2:1 + 10 – 30%  
 Wanda PU HS  
 Endur. Wanda PU 2:1 o  
 Rapido Wanda PU 2:1  
 Thinner PU 4028  
 Thinner PU 4030


18 - 20 seg


 1.3-1.6 mm  
 3-4 bar


5 - 10 min.


 Endur. Wanda PU 2:1 –  
 24h 25°C  
 Endur. Rapido  
 Wanda PU 2:1 – 18h  
 25°C  
 30 min – 60°C


### Descripción:

Esmalte poliuretano utilizado para acabado en general, posee secado rápido, alto brillo y gran resistencia a intemperies. Indicado para retoques y repintados en general, reproduciendo gran variedad de colores originales de fábrica.

### Productos y aditivos:

Wanda PU HS  
 Endurecedor Wanda PU 2:1  
 Endurecedor Rapido Wanda PU 2:1  
 Thinner para Poliester / PU Alta Temperatura 4028  
 Thinner para Poliester / PU 4030

### Matérias primas básicas:

Wanda PU HS: resina acrílica, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes y aditivos.  
 Endurecedor Wanda PU 2:1 / Endurecedor Rapido Wanda PU 2:1: poliisocianato y solventes.  
 Thinner 4028 / 4030: ésteres y hidrocarburos aromáticos

### Posibles sustratos:

-Todos los primers Wanda debidamente preparados  
 -Pinturas antiguas debidamente preparadas

### Preparación de la superficie:

Lijar con lija 400 húmedo o 600 seco. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

### Relación de mezcla:

2 partes de color lista PU  
 1 parte del Endurecedor Wanda PU 2:1 o Endurecedor Rapido Wanda PU 2:1  
 10 – 30% de Thinner 4028 / 4030

### Viscosidad de aplicación:

18 - 20 segundos CF4 / 25°C

### Vida útil de la mezcla:

Con Endurecedor Wanda PU 2:1: 3 horas a 25°C  
 Con Endurecedor Rapido Wanda PU 2:1: 1,5 horas a 25°C

### Tipo de soplete y presión de aplicación:

Soplete:	Tipo de pico:	Presión:
Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )
HVLP Gravedad:	1.3 – 1.6 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )
HVLP Succión:	1.5 – 1.7 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )



**Proceso:** Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 - 10 minutos entre manos.

**Espesura de la película:** De 20 - 30 µm por mano.

**Rendimiento teórico:** 8 m<sup>2</sup>/litro por mano  
**Nota:** En la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

**Limpieza del equipo:** Limpiar con Thinner 1100

<b>Tempo de secagem:</b>	25°C	25°C	60°C
	con Endurecedor Wanda PU 2:1	con Endurecedor Rapido Wanda PU 2:1	
Polvo	30 min	15 min	
Toque	90 min	60 min	
Manoseo	6 horas	5 horas	
Total	24 horas	18 horas	30 min

**Plazo de validez:** 3 años, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad.

**Salud y seguridad:** Favor consultar MSDS

**Sugerencias:**

- Existe dos endurecedores exclusivos para el Wanda PU HS 2:1:
  - **Endurecedor Rapido Wanda PU 2:1.** Indicado para retoques y pintura hasta 3 piezas, ideal para uso en temperatura abajo de 30°C. En temperaturas muy bajas, puede ser usado para pintura general.
  - **Endurecedor Wanda PU 2:1.** Indicado para pintura de piezas y pintura general, ideal para uso en temperatura arriba de 30°C. Recomendado para pinturas de grandes areas, como vans, autobuses, camión, etc.

-No repintar el vehículo antes de realizar un test comparativo de color.



- Recomendase que en pintura de piezas se haga difuminado.
- Utilizar siempre el thinner y endurecedor indicados por Akzo Nobel.
- No añadir básicos que no estén en la fórmula original para evitar metameria.
- El panel puede ser pulido después del secado total. Primero retirar las impurezas con una esponja abrasiva o lija fina, y pulir manualmente o mecánicamente con pultriz.

**Observaciones importantes:**

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.