

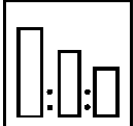
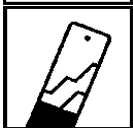


WANDA PU HS 4:1

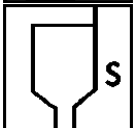
Consulta rápida



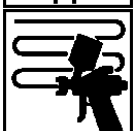
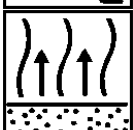
Desengrasante Wanda

4:1 + 10 – 30%
Wanda PU HS
Endur. 3090 o 3093
Thinner PU 4028
Thinner PU 4030

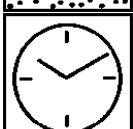
Regla Wanda 4:1



18 - 20 seg

1.3-1.6 mm
3-4 bar

5 - 10 min.

End. 3090- 24h
25°C(77°C)
End. 3093-18h
25°C(77°C)
30 min – 60°C (140°F)**Descripción:**

Esmalte poliuretano de secado rápido y alto brillo. Indicado para retoques e repintado general, reproduciendo gran variedad de colores originales de fábrica.

Productos y aditivos:

Wanda PU HS
Thinner para Poliester / PU Alta Temperatura 4028
Thinner para Poliester / PU 4030
Endurecedor para PU 3093
Endurecedor Slow 3090

Matérias primas básicas:

Wanda PU HS: resina acrílica, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes y aditivos.
Endurecedores 3090 y 3093: poliisocianato y solventes.
Thinner 4028 y 4030: ésteres y hidrocarburos aromáticos

Posibles sustratos:

-Todos los primers Wanda debidamente preparados
-Pinturas antiguas debidamente preparadas

Preparación de la superficie:

Lijar con lija 400 húmedo o 600 seco. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

Relación de mezcla:

4 partes de color lista PU
1 parte del Endurecedor 3090 o 3093
10 – 30% de Thinner 4028 o 4030

Viscosidad de aplicación:

18 – 20 segundos CF4 / 25°C (77°F)

Vida útil de la mezcla:

Con endurecedor 3090: 3 horas a 25°C (77°F)
Con endurecedor 3093: 1,5 horas a 25°C (77°F)

Tipo de soplete y presión de aplicación:**Soplete:**

Succión:
HVLP Gravedad:
HVLP Succión:

Tipo de pico:

1,8 mm
1.3 – 1.6 mm
1.5 – 1.7 mm

Presión:

3-4 bar (40-50 lb/pol²)
3-4 bar (40-50 lb/pol²)
3-4 bar (40-50 lb/pol²)



Proceso: Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 - 10 minutos entre manos.

Espesura de la película: De 20 - 30 µm por mano.

Rendimiento teórico: 8 m²/litro por mano
Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo: Limpiar con Thinner 1100

| Tiempo de secado: | 3090 | 3093 | 60°C (140°F) |
|--------------------------|--------------------|-------------|--------------|
| | 25°C (77°F) | 25°C (77°F) | |
| Polvo | 30 min | 20 min | |
| Toque | 90 min | 60 min | |
| Manoseo | 6 horas | 5 horas | |
| Total | 24 horas | 18 horas | 30 min |

Plazo de validez: 3 años, almacenado a la temperatura de 15°C (59°F) a 35°C (140°F) y libre de humedad.

Salud y seguridad: Favor consultar MSDS

Sugerencias: Dos endurecedores son indicados para la versión 4:1:

- **Endurecedor para PU 3093.** Indicado para retoques y pintura de hasta 3 piezas, ideal para uso en temperatura abajo de 30°C (86°F). En temperaturas muy bajas, puede ser usado en pintura general.
- **Endurecedor slow 3090.** Indicado para pintura de piezas y pintura general, ideal para uso en temperatura arriba de 30°C (86°F). Indicado para aplicación en grandes áreas, como vans, autobuses, camión, etc.

-No repintar el vehículo antes de realizar un test comparativo de color.
-Recomendase que en pintura de piezas se haga difuminado.



- Utilizar siempre el thinner y endurecedores indicados por Akzo Nobel.
- No añadir básicos que no estén en la fórmula original para evitar metameria.
- El panel puede ser pulido después del secado total. Primero retirar las impurezas con una esponja abrasiva o lija fina, y pulir manualmente o mecánicamente con pultriz.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.