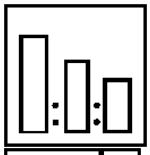
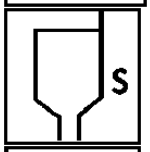
BARNIZ PU 2:1 ALTO SÓLIDOS 9100

Consulta rápida



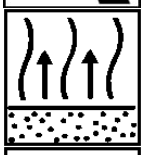
2:1 + 20 – 30%
Barniz PU 2:1
Endur 3088/3090/3093
Thinner PU 4028
Thinner PU 4030
RRA



16 - 20 sec. – CF4

Regla Wanda 2:1

1.2-1.5 mm
3-4 bar



5 - 10 min.

Endurec. 3093
12h – 25°C
30min – 60°C

Descripción:

Barniz poliuretano alto sólido, indicado para acabado final sobre base poliéster Wandabase HS. Formulado para pequeños reparos y repinturas en general. Posuee excelente brillo, aspecto, durabilidad y optima retención de color.

Produtos y aditivos:

- Barniz PU 2:1 Alto Sólidos 9100
- Endurecedor Extra Slow 3088 – indicado para locales con temperatura arriba de 35°C, ideal para grandes superfícies (pintura general, lateral de autobús, etc).
- Endurecedor Slow 3090 – indicado para locales con temperatura arriba de 30°C, ideal para grandes superfícies (pintura general, lateral de autobús, etc).
- Endurecedor para PU 3093 – indicado para locales con temperatura hasta 30°C, ideal para pinturas parciales (hasta 4 piezas) y retoques.

Nota: en temperaturas muy bajas, o 3093 puede ser utilizado para pinturas generales.

- Thinner para Poliester / PU Alta Temperatura 4028 – indicado para locales con temperatura arriba de 30ºC.
- Thinner para Poliester / PU 4030

RRA (Rapid Repair Agent)

Matérias primas básicas:

Barniz PU 2:1 Alto Sólidos 9100 - Resina acrílica, solventes y aditivos
Endurecedores 3088, 3090 y 3093 – Poliisocianatos y solventes
Thinner PU 4028 / 4030 - solventes diversos

RRA (Rapid Repair Agent) – Solventes diversos.

Posibles substratos:

Wandabase HS

Preparación de la superfície:	Después del oreo de 15 a 20 minutos de aplicada el topcoat, se puede aplicar el barniz.
Relación de la mezcla:	2 partes del Barniz PU 2:1 Alto Sólidos 9100 1 parte del Endurecedor 3088, 3090 o 3093 20 – 30% Thinner PU 4028 o 4030
Relación de mezcla Sistema rápido para pequeñas reparaciones	2 partes del Barniz PU 2:1 Alto Sólidos 9100 1 parte del Endurecedor 3093 20% de **RRA**
Viscosidad de aplicación:	16 – 20 segundos CF4 / 25°C
Vida útil de la mezcla:	1 hora 30 minutos a 25°C 1 hora a 25ºC diluición con **RRA**

Tipo de soplete y presión de aplicación:

Soplete:	**Tipo de picop:**	**Presión :**
Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol²)
Gravedad:	1.2 – 1,5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol²)
HVLP:	1.2 – 1.5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol²)

Proceso:

Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 a 10 minutos entre manos.

Para el sistema de secado con **RRA**, aplique 2 capas simples, respetando el intervalo de aplicación de 5 a 10 minutos entre capas.

El uso del **RRA** debe limitarse a áreas pequenas. Para reparar el techo y el capó no se recomienda el sistema acelerado de **RRA**.

Espesura de la película: Aproximadamente de 25 a 30 µm por mano.

Rendimiento teórico:

10 m²/litro por mano
Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo:

Utilizar Thinner para Limpieza

Tiempo de secado:

25°C	3093	3090	3088
Pó	10 min	12 min	16 min
Toque	1,5 horas	2 horas	3 horas
Manuseio	4 horas	5 horas	6,5 horas
Total	12 horas	15 horas	20 horas

60°C	3093	3090
Total	30 min	1 hora

Tiempo de secado Sistema rápido para pequeños reparos:

	3093 + **RRA** a 25°C	60°C
Pó	5 min	--------
Toque	1 hora	--------
Total	6 horas	15 min

Plazo de validez:

3 años, almacenado en temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad

Salud y seguridad:

Favor consultar MSDS

Sugerencias:

-Wandabase no debe ser lijado antes de la aplicación del barniz.
-Se recomienda que en pintura de piezas se haga difuminado.
-Utilizar siempre el endurecedor indicado para mezcla.
-Para aplicación sobre el capó se recomienda 3 manos para mayor durabilidad, debido mayor exposición al calor del motor y exposición directa al sol.
-El panel puede ser pulido después del secado total. Primer retirar las impurezas con una esponja abrasiva o lija fina y pulir manualmente o mecánicamente con pulitriz.

,

Observaciones importantes:
Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.