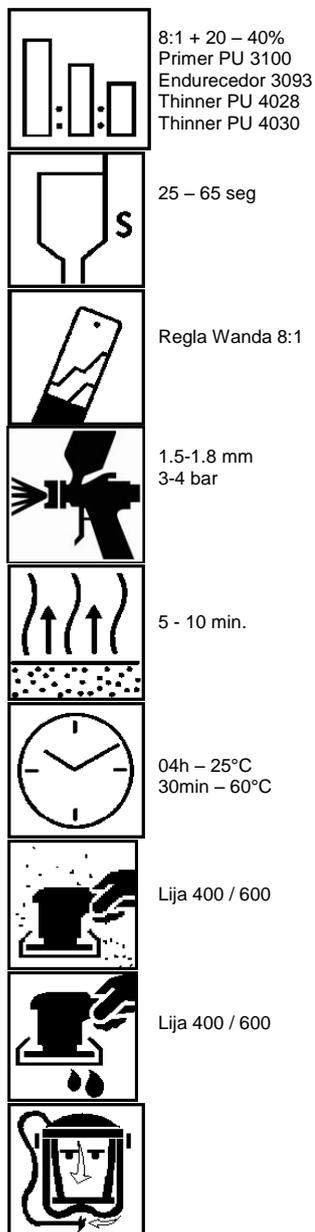


WANDAPRIMER PU 3100

Consulta rápida



Descripción: Primer poliuretano de dos componentes indicado para promover relleno y adherencia en superficies metálicas. Posee alto poder de relleno, secado rápido y fácil lijado.

Productos y aditivos: Wandaprimer PU 3100
Endurecedor para PU 3093
Thinner para Poliester / PU Alta Temperatura 4028
Thinner para Poliester / PU 4030

Materias primas básicas: Wandaprimer PU 3100 - Resina acrílica, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes y aditivos.
Endurecedor para PU 3093 – Poliisocianato y solventes
Thinner PU 4028 / 4030- solventes diversos

Posibles sustratos: -Chapas metálicas
-Washprimer y Washfiller Wanda
-Pinturas antiguas debidamente preparadas

Sobre plásticos: la superficie debe estar debidamente preparada, con aplicación de Seladora para Plásticos. Adicionar al primer el Elastificante 5100.
(Consultar hojas técnicas de la Selladora para Plásticos e del Elastificante 5100 para más informaciones)

Preparación de la superficie: Lijar con lija 220 o 320. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

Relación de mezcla:

Dilución A - Primer de relleno	Dilución B – Primer surfacer
8 partes Primer	8 partes Primer
1 parte do endurecedor	1 parte do endurecedor
20% - 30% thinner PU 4028 / 4030	30% - 40% thinner PU 4028 / 4030

Viscosidad de aplicación: 25 - 65 segundos CF4 / 25°C

Vida útil de la mezcla: 3 horas a 25°C



Tipo de soplete y presión de aplicación:	Soplete:	Tipo de pico:	Presión :
	Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
	Gravedad:	1.5 – 1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
	HVLP:	1.7 – 2,0 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

Proceso: Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 a 10 minutos entre manos.

Espesura de la película: De 20 a 50 µm por mano, dependiendo de la cantidad de thinner añadida.

Rendimiento teórico: 13 m²/litro por mano diluido.
Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo: Utilizar Thinner 1100

Tiempo de secado:		25°C	60°C
	Polvo	5 min	-----
	Toque	20 min	-----
	Manoseo	1,5 horas	30 min
	Total	4 horas	

Lijado: Seco o húmedo: lija 400 y final con 600

Plazo de validez: 2 años, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad.

Salud y seguridad: Favor consultar MSDS



Sugerencias:

- Si necesario, corregir el primer con masilla rápida y reaplicar el primer sobre el área.
- Utilizar siempre el endurecedor y los thinners indicados para mezcla.
- Utilizar las lijas adecuadas para lijado húmedo o seco.
- Para efectuar el lijado, esperar el tiempo de secado especificado, para evitar marcado del parche.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.