



SELLADORA PARA PLASTICOS

Consulta rápida



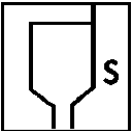
Lavar la pieza con agua y jabón neutro



Pasar esponja abrasiva con desengrasante



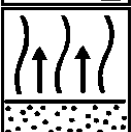
Pasar paño limpio con desengrasante. Secar a seguir con paño limpio y seco.



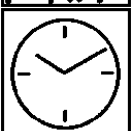
Listo para uso
09 - 11 seg



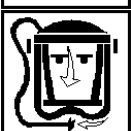
1.2-1.5 mm
3-4 bar



5 - 10 min



Mínimo 40 min – 25°C
Máximo 24h – 25°C



Descripción: Producto monocomponente indicado para promover adhesión sobre plásticos.

Productos y aditivos: Selladora para Plásticos

Matérias primas básicas: Resina poliolefina, solventes y aditivos.

Posibles sustratos: Paragolpes, retrovisores y otras partes plásticas.

Preparación de la superficie:

- Lavar las partes internas y externas de la pieza con agua y jabón neutro.
- Secar con aire.
- Pasar esponja abrasiva (tipo Scotch Brite) con Desengrasante Wanda.
- Con un paño limpio, aplicar Desengrasante Wanda.
- A seguir, pasar paño limpio y seco sobre la pieza.

Relación de mezcla: Listo para uso.

Viscosidad de aplicación: 09 - 11 segundos CF4 / 25°C

Tipo de soplete y presión de aplicación:	Soplete:	Tipo de pico:	Presión:
	Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
	Gravedad:	1.2–1.5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
	HVLP:	1.2–1.5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

Proceso: Aplicar 1 a 2 manos simple, con oreo de 5 a 10 minutos entre cada mano.

Espesura de la película: De 3 a 5 µm por mano.



Rendimiento teórico:	25 m ² /litro por mano Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.
Limpieza del equipo:	Utilizar Thinner 1100
Tiempo de secado:	Mínimo: 40 minutos Máximo: 24 horas El acabamiento debe ser aplicado entre los oreos mínimo e máximo de secado. Después de 24h, si el acabamiento no fue aplicado, pasar esponja abrasiva (tipo Scotch Brite) con desengrasante. Repetir el proceso de preparación de la superficie.
Plazo de validez:	3 años, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad
Salud y seguridad:	Favor consultar MSDS
Sugerencias:	-Para aplicación sobre polietileno (PE) y polipropileno (PP) puros hacer test de adherencia antes de la aplicación total de la pieza, siguiendo el procedimiento normal de aplicación. -La identificación del tipo de plástico en general se encuentra en la parte de tras de la pieza. -La selladora no necesita ser lijada para aplicación del primer.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.