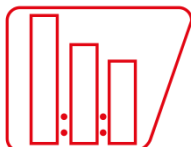


Verniz PU

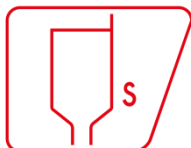
Verniz PU 2:1 Alto Sólidos 9100



Verniz poliuretano alto sólido, indicado para acabamento final sobre base poliéster Wandabase HS. Formulado para pequenos reparos e repinturas em geral. Possui excelente brilho, secagem, aspecto, durabilidade e ótima retenção de cor.



2:1 + 20 – 30%
Verniz PU 2:1
Endur 3088/ 3090/3093
Thinner PU 4028/4030



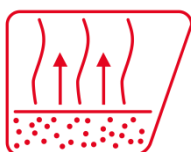
16 - 20 sec. CF4



Régua Wanda 2:1



1.2-1.5 mm
3-4 bar



5 - 10 min.



Endur. 3093
12h – 25°C
30min – 60°C



Usar proteção respiratória apropriada
AkzoNobel Repintura Automotiva recomenda o uso da máscara respiratória.

Verniz PU

Verniz PU 2:1 Alto Sólidos 9100



Produtos e aditivos:	<ul style="list-style-type: none">- Verniz PU 2:1 Alto Solidos 9100- Endurecedor Extra Slow 3088 - indicado para locais com temperatura acima de 35°C, ideal para grandes superfícies (pintura geral, lateral de ônibus, etc).- Endurecedor Slow 3090 – indicado para locais com temperatura acima de 30°C, ideal para grandes superfícies (pintura geral, lateral de ônibus, etc).- Endurecedor para PU 3093 – indicado para locais com temperatura até 30°C, ideal para pinturas parciais (até 4 peças) e retoques. <p>Nota: Com temperaturas muito baixas, o 3093 pode ser utilizado para pinturas gerais.</p> <ul style="list-style-type: none">- Thinner para Poliester / PU 4030- Thinner para Poliester / PU Alta Temperatura 4028. Indicado para locais com temperatura acima de 30°C. <p>RRA (Rapid Repair Agent)</p>
Matérias primas básicas:	<p>Verniz PU 2:1 Alto Solidos 9100 - Resina acrílica, solventes e aditivos Endurecedores 3088, 3090 e 3093 – Poliisocianatos e solventes Thinner PU 4028 / 4030 - solventes diversos</p> <p>RRA (Rapid Repair Agent) – solventes diversos</p>
Possíveis substratos:	<p>Base poliéster Wandabase HS</p>
Preparação da superfície:	<p>Após intervalo de 15 a 20 minutos de aplicada a base, pode-se aplicar o verniz.</p>
Relação de mistura:	<p>2 partes do Verniz PU 2:1 Alto Solidos 9100 1 parte do Endurecedor 3088, 3090 ou 3093 20 – 30% Thinner PU 4028 / 4030</p>
Relação de mistura Sistema acelerado para pequenos retoques	<p>2 partes do Verniz PU 2:1 Alto Solidos 9100 1 parte do Endurecedor 3093 20% de RRA</p>
Viscosidade de aplicação:	<p>16 - 20 segundos CF4 / 25°C</p>
Vida útil da mistura:	<p>1 hora 30 minutos a 25°C com diluição com 4028 / 4030 1 hora a 25°C com diluição com RRA</p>

Verniz PU

Verniz PU 2:1 Alto Sólidos 9100



Tipo de pistola e pressão de aplicação:

Pistola:	Bico:	Pressão:
Sucção:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
Gravidade:	1.2 – 1,5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
HVLP:	1.2 – 1.5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

Processo:

Aplicar de 2 a 3 demãos simples, respeitando o intervalo de aplicação de 5 a 10 minutos entre demãos.

Para sistema de secagem acelerada com RRA, aplicar 2 demãos simples, respeitando o intervalo de aplicação de 5 a 10 minutos entre demãos.

O uso de RRA deverá ser restrito para pequenas áreas ou retoques.

Para reparo de teto e capô não é recomendado o sistema acelerado com RRA.

Espessura do filme:

Aproximadamente de 25 a 30 µm (Microns) por demão.

Rendimento teórico:

10 m²/litro por demão

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e variações durante a aplicação.

Limpeza do equipamento:

Utilizar Thinner para Limpeza 4120

Tempo de secagem:

25°C	3093	3090	3088
Pó	10 min	12 min	16 min
Toque	1,5 horas	2 horas	3 horas
Manuseio	4 horas	5 horas	6,5 horas
Total	12 horas	15 horas	20 horas

60°C	3093	3090
Total	30 min	1 hora

Tempo de secagem sistema acelerado para pequenos retoques

	3093 + RRA a 25°C	60°C
Pó	5 min	-----
Toque	1 hora	-----
Total	6 horas	15 min

Prazo de validade:

3 anos, estocado a temperatura de 15 a 35°C e livre de umidade.

Saúde e segurança:

Favor consultar FISPQ.

Verniz PU

Verniz PU 2:1 Alto Sólidos 9100



Dicas:

- O Wandabase não deve ser lixado antes da aplicação do verniz.
- Recomenda-se que em pintura de peças se faça alongamento.
- Utilizar sempre o endurecedor indicado para mistura.
- Para aplicação sobre o capô recomenda-se 3 demãos para maior durabilidade, devido maior exposição ao calor do motor e exposição direta ao sol.
- O painel pode ser polido após a secagem total. Primeiro retirar as impurezas com uma esponja abrasiva ou lixa fina e polir manual ou mecanicamente com politriz.

Revisão:

10/2017

Akzo Nobel Ltda
Vehicle Refinishes
Endereço: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE: A informação desta ficha técnica não pretende ser exaustiva e está baseada no nosso conhecimento e nas leis atuais. Qualquer pessoa que use este produto para alguma finalidade que não seja as recomendadas nesta ficha técnica sem primeiro obter a confirmação escrita por nós sobre a adequação do produto faz assim seu próprio risco. É sempre responsabilidade do usuário analisar todas as etapas para cumprir as demandas e regras locais da legislação. Sempre leia a Ficha de Informação e Segurança de Produtos Químicos e a Ficha de Dados Técnicos sobre este produto, se disponível. Todo o conselho ou toda a indicação sobre este produto feita por nós (nesta folha de informações ou de outra maneira) é alinhado com o melhor do nosso conhecimento, mas nós não temos o controle sobre a qualidade e condições dos substratos ou de muitos fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que nós concordemos com a maneira que está escrito, nós não aceitaremos a responsabilidade com a performance do produto ou por qualquer perda ou dano que surgir com o uso do produto. Todos os produtos fornecidos estão submetidos ao nosso termo padrão e condição de venda. Você pode solicitar uma cópia deste documento e rever cuidadosamente. A informação contida nesta ficha de dados está sujeita a modificação de tempos em tempos de acordo com nossa experiência e nossa política de contínuo desenvolvimento. É de responsabilidade do usuário verificar este documento previamente antes do uso deste produto.