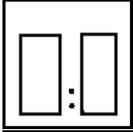
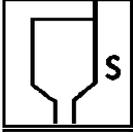


WANDAFILL PRIMER ALTO SOLIDOS

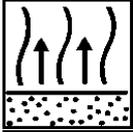
Consulta rápida



Desengrasante Wanda


 Relleno
100 partes primer
100 partes thinner


20 – 30 seg


 1.5-1.8 mm
3-4 bar


3 - 5 min.


 2h – 25°C
20min – 60°C


Lija 320 / 400



Lija 400 / 600



Descripción:

Primer monocomponente de secado rápido y alto poder de relleno, indicado para aplicación en superficies metálicas. Formulado para pequeños reparos y repintura general. Posee secado muy rápido y fácil lijado.

Productos y aditivos:

Wandafill Primer Alto Sólidos
Thinner 1100

Matérias primas básicas:

Wandafill Primer Alto Sólidos – resinas alquídicas, nitrocelulósica, pigmentos, cargas, solventes hidrocarburos y aditivos.
Thinner 1100 – Alcoholes, éteres de glicol, ésteres y hidrocarburos aromáticos

Posibles substratos:

Chapas de metálicas
Washprimers
Pinturas antiguas debidamente preparadas

Preparação da superfície:

Lijar con lija 220 o 320. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

Relación de mezcla:

Dilución A - Primer de relleno	Dilución B – Primer surfacer
100 partes Primer 1100	100 partes Primer 1100
100 partes Thinner 1100	150 partes Thinner 1100

Viscosidad de aplicación:

20 - 30 segundos CF4 / 25°C

Vida útil de la mezcla:

8 horas a 25°C

Tipo de soplete y presión de aplicación:

Soplete:	Tipo de pico:	Presión:
Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
Gravedad:	1.5 – 1.8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
HVLP:	1.7 – 2.0 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

Proceso:

Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 3 - 5 minutos entre manos.



Espesura de la película: De 20 a 40 µm por mano, dependiendo de la cantidad de thinner añadida.

Rendimiento teórico: 13 m²/litro por mano
Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo: Utilizar Thinner 1100

Tiempo de secado:	25°C	60°C
	Toque	15 minutos
Manoseo	30 minutos	20 min
Total	2 horas	

Lijado: Seco: lija 320 o 400 y final con 400 o 600
Húmedo: lija 400 y final con 600

Plazo de validez: 2 años, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad.

Salud y seguridad: Favor consultar MSDS

Sugerencias:

- Se necesario, corregir el primer con masilla rápida y reaplicar el primer sobre el área.
- Utilizar siempre el thinner indicado para mezcla.
- Utilizar las lijas adecuadas para lijado húmedo o seco.
- Para efectuar el lijado, aguardar el tiempo de secado especificado, para evitar marcado del parche.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.

