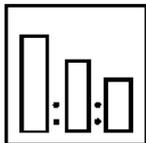


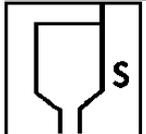


WANDAPRIMER PU 1100

Consulta rápida



5:1 + 10 – 30%
Wandaprimer PU 1100
Endurecedor p/ PU 1100
Thinner 4028 / 4030



30 – 40 seg



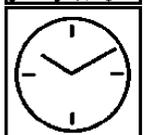
Regla Wanda 5:1



1.5-1.8 mm
3-4 bar



5 - 10 min.



03h – 25°C
30min – 60°C



Lija 320 / 400



Lija 400 / 600

**Descripción:**

Primer poliuretano de dos componentes, posee secado rápido, indicado para promover relleno y adherencia en superficies metálicas.

Productos y aditivos:

Wandaprimer PU 1100
Endurecedor para PU 1100
Thinner para Poliester / PU Alta Temperatura 4028
Thinner para Poliester / PU 4030

Matérias primas básicas:

Wandaprimer PU 1100 – Resina acrílica, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes y aditivos.
Endurecedor para PU 1100 – Poliisocianato y solventes
Thinner 4028 y Thinner 4030 – Solventes diversos

Posibles sustratos:

- Chapas de metálicas
- Washprimer y Washfiller Wanda
- Pinturas antiguas debidamente preparadas

Preparación de la superficie:

Lijar con lija 220 o 320. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

Relación de mezcla:

5 partes de Wandaprimer PU 1100
1 parte de Endurecedor para PU 1100
10 – 30% Thinner 4028 o 4030

Viscosidad de aplicación:

30 - 40 segundos CF4 / 25°C

Vida útil de la mezcla:

3 horas a 25°C

Tipo de soplete y presión de aplicación:**Soplete:**

Succión:
Gravedad:
HVLP:

Tipo de pico:

1,8 mm
1.5 – 1,8 mm
1.7 – 2,0 mm

Presión:

3-4 bar (40-50 lb/pol²)
3-4 bar (40-50 lb/pol²)
3-4 bar (40-50 lb/pol²)



Proceso: Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 a 10 minutos entre manos.

Espesura de la película: De 15 a 40 µm por mano, dependiendo de la cantidad de thinner añadida.

Rendimiento teórico: 15 m²/litro por mano diluido.
Nota: En la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo: Utilize Thinner para Limpieza

Tiempo de secado:	25°C	60°C
	Polvo	5 min
Toque	20 min	-----
Manoseo	1,5 horas	30 min
Total	4 horas	

Lijado: Seco: lija 320 final con 400
Húmedo: lija 400 y final con 600

Plazo de validez: 2 años, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad.

Salud y seguridad: Favor consultar MSDS

Sugerencias:

- Si necesario, corregir el primer con masilla rápida y reaplicar el primer sobre el área.
- Utilizar siempre el endurecedor y los thinners indicados para mezcla.
- Utilizar las lijas adecuadas para lijado húmedo o seco.
- Para efectuar el lijado, esperar el tiempo de secado especificado, para evitar marcado del parche.



Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.