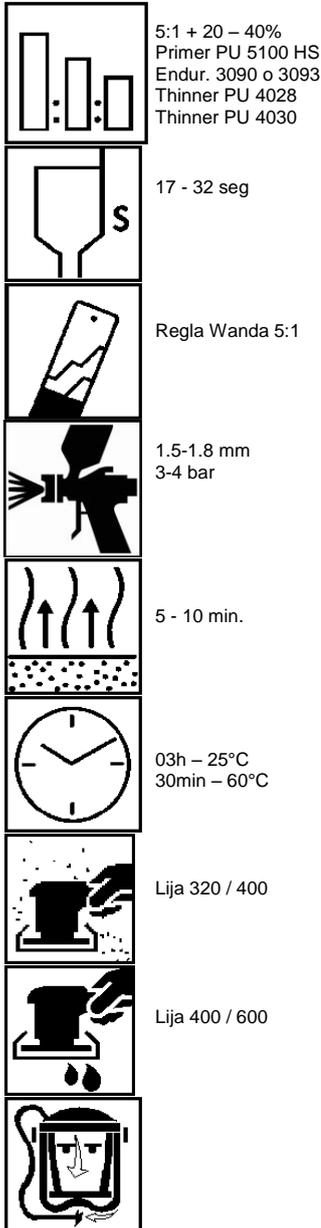


WANDAPRIMER PU 5100 HS BLANCO

Consulta rápida



Descripción: Primer poliuretano dos componentes indicado para promover relleno y adherencia en superficies metálicas. Posee óptimo poder de relleno, secado rápido, fácil lijado y excelente durabilidad.

Productos y aditivos: Wandaprimer PU 5100 HS Blanco
Endurecedor para PU 3093
Endurecedor Slow 3090
Thinner para Poliester / PU Alta Temperatura 4028
Thinner para Poliester / PU 4030
RRA (Rapid Repair Agent)

Matérias primas básicas: Wandaprimer PU 5100 HS Blanco - Resina acrílica, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes y aditivos.
Endurecedores 3090 / 3093 – Poliisocianato y solventes
Thinner PU 4028 / 4030 - solventes diversos

RRA (Rapid Repair Agent) – Solventes diversos.

Posibles substratos:

- Chapas de acero
- Washprimer y Washfiller Wanda
- Pinturas antiguas debidamente preparadas

Preparación de la superficie: Lijar con lija 220 o 320. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

Relación de mezcla:

Dilución A - Primer de relleno	Dilución B – Primer surfacer
5 partes Primer	5 partes Primer
1 parte de endurecedor	1 parte de endurecedor
20% thinner PU 4028 / 4030	40% thinner PU 4028 / 4030

Relación de mezcla Sistema rápido para pequeños reparaciones

5 partes Primer
1 parte de endurecedor
20% thinner PU 4028 / 4030
10% de RRA

Viscosidad de aplicación: 17 - 32 segundos CF4 / 25°C (77°F)



-
- Vida útil de la mezcla:**
- 1 hora a 20°C con mezcla de 5:1 +30% a 40%
 - 1 hora a 20°C con mezcla de 5:1 + 20% de 4028 / 4030 + 10% RRA.
 - 30 minutos a 20°C con mezcla de 5:1 + 20%
-

Tipo de soplete y presión de aplicación:	Soplete:	Tipo de pico:	Presión:
	Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
	Gravedad:	1.5 – 1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
	HVLP:	1.7 – 2,0 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

Proceso: Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 a 10 minutos entre manos.

Para el sistema sacagem acelerada con RRA, aplique 2 capas simples, respetando el intervalo de aplicación de 5 a 10 minutos entre capa y capa.

El uso de la RRA debe limitarse a áreas pequeñas y la capa de imprimación no será superior a 50 micrones que indican que es para retocar pequeños defectos.

Espesura de la película: De 20 a 50 µm por mano, dependiendo de la cantidad de thinner añadida.

Rendimiento teórico: 13 m²/litro por mano diluido.

Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo: Utilizar Thinner para Limpieza



Tiempo de secado:	3093	3090	
	25°C (77°F)	25°C (77°F)	60°C (140°F)
Polvo	5 min	10 min	-----
Toque	20 min	30 min	-----
Manoseo	1,5 horas	2 horas	30 min
Total	3 horas	4 horas	

**Tiempo de secado
Sistema rápido para
pequeños reparos:**

	3093 + RRA a 25°C	60°C
Polvo	5 min	-----
Toque	15 min	-----
Manoseo	1 hora	15 min

Lijado: Seco: lija 320 y final con 400
Húmedo: lija 400 y final con 600

Plazo de validez: Favor verificar la información en la hoja técnica de lo producto.

Salud y seguridad: Favor consultar MSDS

Sugerencias:

-Puede ser mezclado con los primers 5100 gris claro o gris oscuro, para se obtener diferentes tonalidades de grises.
Para aplicación, la adicción del endurecedor y del thinner debe ser hecha después de la mezcla de los primers.

-El Primer PU Blanco puede ser teñido con toners de la línea Wanda PU.

Se puede agregar hasta **5% de toner Wanda PU**, en volumen, para teñirlo. Cantidades superiores de toner no son recomendadas, pues alteran el secado y lijado del primer.

Al momento de teñirlo con toners de la línea Wanda PU: primero prepare el color de primer, y después siga las instrucciones de mezcla con endurecedor y con diluyente.

-Si necesario, corregir el primer con masilla rápida y reaplicar el primer sobre el área.

-Utilizar siempre el endurecedor y los thinners indicados para mezcla.

-Utilizar las lijas adecuadas para lijado húmedo o seco.

-Para efectuar el lijado, esperar el tiempo de secado especificado, para evitar marcado del parche.



Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.