

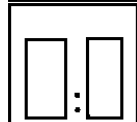
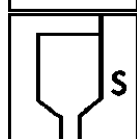


WASHPRIMER MONOCOMPONENTE LC (Libre de cromato)

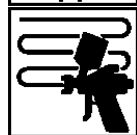
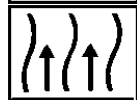
Consulta rápida



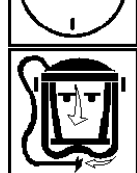
Desengrasante Wanda

2:1
Washprimer LC
Thinner 4028 / 4030

16 - 22 seg

1.2-1.5 mm
3-4 bar

3 - 5 min.

2h – 25°C
15min – 60°C**Descripción:**

Producto indicado para promover adhesión en chapas metálicas, y en el pre-tratamiento de chapas de acero, aluminio, aleación de cobre y comunes.

Productos y aditivos:

Washprimer Monocomponente LC
Thinner para Poliester / PU Alta Temperatura 4028
Thinner para Poliester / PU 4030

Matérias primas básicas:

Washprimer Monocomponente LC – resina polivinil butiral, carga mineral, solventes y aditivos.
Thinner 4028 / 4030 – Hidrocarbonetos alifáticos e aromáticos.

Posible substratos:

Chapas de acero, Galvanizados, Aluminio, Aço Inoxidable, Aleación de Cobre, Cromados y Vidrio.

Preparación de la superficie:

Remover las impurezas da pieza. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

Relación de mezcla:

2 partes de Washprimer Monocomponente LC
1 parte de Thinner 4028 / 4030

Viscosidad de aplicación: 16 - 22 segundos CF4 / 25°C

Vida útil de la mezcla: 6 horas a 25°C

Tipo de soplete y presión de aplicación:**Soplete:**

Succión:
Gravedad:
HVLP:

Tipo de pico:

1,8 mm
1.2–1.5 mm
1.2–1.5 mm

Presión:

3-4 bar (40-50 lb/pol²)
3-4 bar (40-50 lb/pol²)
3-4 bar (40-50 lb/pol²)

Proceso:

Aplicar 1 a 2 manos simples, respetando el oreo de aplicación de 3 - 5 minutos entre manos.



Espesura de la película: De 5 a 10 µm por mano.

Rendimiento teórico: 25 m²/litro por mano
Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo: Utilizar Thinner para Limpieza

Tiempo de secado:	25°C	60°C
	Toque	5 minutos
	Manoseo	10 minutos
	Total	30 minutos

Nota: Tiempo máximo de secado 24 horas, después de esto período debe ser activado con el scotch bryte tipo A, y aplicar otra capa.

Plazo de validez: 1 año, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad

Salud y seguridad: Favor consultar MSDS

Sugerencias:

- En días húmedos y fríos, calentar la pieza antes de aplicar el Washprimer Monocomponente LC.
- El Washprimer Monocomponente LC no debe ser lijado.
- Utilizar siempre el thinner indicado para mezcla.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.