

# Wandabase HS

## Wandabase HS



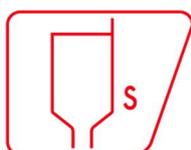
Pintura monocomponente a base de resina poliéster utilizada para sistema dos o tres capas, tiene secado rápido y alto poder de cobertura. Reproduce gran variedad de colores metálicos, perlados y lisos, original de fábrica. Indicado para retoques y repintado general.



Desengrasante Wanda



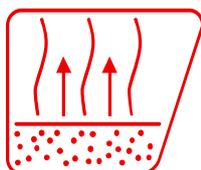
- 2:1
- Colores tricoat: endurecedor 3093 al 10% en la capa de efecto, luego diluir 2: 1



16 - 26 seg



1.3-1.5 mm  
1,7 - 2,2 bar en la entrada de aire  
HVLP máx. 0,6-0,7 bar en la cápsula de aire



5 - 10 min.



15 – 20 min para aplicar barniz



Use protección respiratoria adecuada  
AkzoNobel Repintado Automotor recomienda el uso de una máscara respiratoria.

# Wandabase HS

## Wandabase HS



<b>Productos y aditivos:</b>	Toners Wandabase Thinner para Poliéster / PU Alta Temperatura 4028 Thinner para Poliéster / PU 4030 2998 Ativador Alta Temperatura Endurecedor 3093
<b>Matérias primas básicas:</b>	Básicos Wandabase: resina poliéster, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes y aditivos Thinner 4028 / 4030 y Ativador 2998: solventes diversos Endurecedor 3093: poliisocianatos y solventes
<b>Posibles sustratos:</b>	-Todos los primers Wanda debidamente preparados -Pinturas antiguas debidamente preparadas, excepto termoplásticos
<b>Preparación de la superficie:</b>	Lijar con lija 400 húmedo o 600 seco. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.
<b>Relación de mezcla:</b>	2 partes de (Wandabase): 1 parte de Thinner 4028/4030 o Activator 2998 Mezclar bien la mezcla después de pesar.  Para colores Tri capa, se recomienda agregar 10% de endurecedor 3093 en el segundo color, la capa de efecto. Luego diluya 2: 1 con los diluyentes recomendados. La mezcla con endurecedor debe aplicarse dentro de 1 hora.
<b>Viscosidad de aplicación:</b>	16 – 26 segundos CF4/ 25°C



<b>Bico e pressão de aplicação:</b>	Bico 1.3-1.5 mm 1,7 - 2,2 bar en la entrada de aire HVLP máx. 0,6-0,7 bar en la cápsula de aire
<b>Proceso:</b>	Aplicar de 2 a 4 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 - 10 minutos entre manos.  El barniz puede ser aplicado después de 15 a 20 minutos de la última mano de Wandabase HS
<b>Espesura de la película:</b>	De 10 – 20 $\mu\text{m}$ (Microns) por mano.
<b>Rendimiento teórico:</b>	8 m <sup>2</sup> /litro por mano Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación
<b>Limpieza del equipo:</b>	Limpiar con Thinner 4028 / 4030 o Activador 2998.
<b>Plazo de validez:</b>	3 años, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad
<b>Salud y seguridad:</b>	Favor consultar FISPO
<b>Sugerencias:</b>	-No repintar el vehículo antes de realizar una prueba comparativa de color.  -Para colores Tri capa, se recomienda agregar 10% de endurecedor 3093 en el segundo color, la capa de efecto. Luego diluya 2: 1 con los diluyentes recomendados. La mezcla con endurecedor debe aplicarse dentro de 1 hora.  -El Wandabase HS no debe ser lijado antes de la aplicación del barniz. -Recomendase que en pintura de piezas se haga difuminado. -Hay tres opciones de activador: <ul style="list-style-type: none"><li>• Thinner 4028 – indicado para aplicación en locales con temperatura mayor que 30°C</li><li>• Thinner 4030 – indicado para aplicación en locales con temperatura hasta 29°C.</li><li>• 2998 Activador Alta Temperatura - indicado para aplicación en locales con temperatura mayor que 29°C.</li></ul> -No añadir básicos que no estén en la fórmula original para evitar metameria.
<b>Revisión:</b>	07/2020



---

**Akzo Nobel Ltda**  
**Vehicle Refinishes**  
**Endereço: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP**

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

---

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.

---