



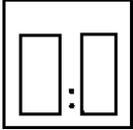
Rev. 10/05/2022

WASHFILLER 2:1

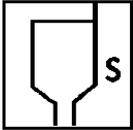
Consulta rápida



Desengrasante Wanda



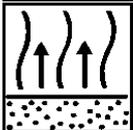
2:1
Washfiller 2:1
Catalizador 1120



18 - 22 seg



1.2-1.5 mm
3-4 bar



3 - 5 min.



2h - 25°C
15min - 60°C



Descripción:

Producto bi-componente indicado para promover adhesión y protección anticorrosiva en chapas metálica, y en el pre-tratamiento de chapas de acero, aluminio, aleación de cobre y comunes. Puede ser usado como primer surfacer, sendo posible la aplicación final del acabado PU o sintético.

Productos y aditivos:

Washfiller 2:1
Catalizador para Negro Mate Vinilico

Matérias primas básicas:

Washfiller 2:1 – Resina polivinil butiral, fosfato, solventes y aditivos
Catalizador para Negro Mate Vinilico – Ácido fosfórico y hidrocarburos aromáticos.

Posible substratos:

Chapas de acero, Galvanizados, Aluminio, Acero Inoxidable y ligas de Cobre.

Preparación de la superficie:

Remover las impurezas de las piezas. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

Relación de mezcla:

2 partes de Washfiller 2:1
1 parte de catalizador

Viscosidad de aplicación:

18 - 22 segundos CF4 / 25°C

Vida útil de la mezcla:

6 horas a 25°C

Tipo de soplete y presión de aplicación:

Soplete:

Succión:
Gravedad:
HVLP:

Tipo de pico:

1,8 mm
1.2-1.5 mm
1.2-1.5 mm

Presión:

3-4 bar (40-50 lb/pol²)
3-4 bar (40-50 lb/pol²)
3-4 bar (40-50 lb/pol²)



Rev. 10/05/2022

Proceso: Para uso como Washprimer, aplicar 1 mano simple. Después de 2 horas aplicar el acabado. No necesita ser lijado.

Para uso como primer surfacer, aplicar 3 manos simple. Después de 3 horas de secado, lijar la pieza con lija 400 y final 600.

Espesura de la película: De 10 a 20 μm por mano.

Rendimiento teórico: 25 m²/litro por mano
Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo: Utilizar Thinner 1100

Tiempo de secado:

	25°C uso como washprimer	25°C uso como surfacer	60°C
Toque	5 minutos	5 minutos	-----
Manoseo	15 minutos	15 minutos	
Total	2 horas	3 horas	15 minutos

Plazo de validez: 3 años, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad.

Salud y seguridad: Favor consultar MSDS

Sugerencias:

- En días húmedos y fríos, calentar la pieza antes de aplicar Washfiller 2:1.
- Utilizar siempre el catalizador indicado para mezcla.
- El Wandabase HS poliéster no puede ser aplicado directamente sobre el Washfiller2:1.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.