

Wanda

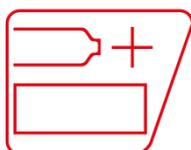
Massa Poliéster



Massa poliéster bi-componente com alto poder de enchimento, fácil lixamento, indicada para reparação de irregularidades do substrato no início do processo de repintura automotiva. Indicada para uso sobre aço, galvanizado, alumínio e fibra de vidro.



Desengraxante Wanda



100:2
Massa poliéster
Endurecedor



3 – 4 min para aplicação



30min – 25°C



Lixa 80 / 180



Usar proteção respiratória apropriada
AkzoNobel Repintura Automotiva recomenda o uso da máscara respiratória.

Wanda

Massa Poliéster

Produtos e aditivos:

Massa Poliéster
Endurecedor para massa poliéster

**Matérias primas básicas:**

Massa poliéster: resina poliéster, carga mineral, pigmentos e aditivos. Endurecedor para massa: peróxido de benzoíla e plastificantes.

Possíveis substratos:

Aço, galvanizado, alumínio e fibra de vidro

Tempo de secagem:

	25°C
Toque	5 minutos
Manuseio	15 minutos
Total	30 minutos

Preparação da superfície:

Lixar com lixa 180 ou 220. Em seguida limpar a peça com Desengraxante Wanda.

Relação de mistura:

100 partes de massa poliéster
2 partes de endurecedor para massa

Misturar bem os dois componentes, até obter uma cor uniforme no produto catalisado.

Vida útil da mistura:

3 - 4 minutos a 25°C
5 - 6 minutos a 20°C

Processo:

A massa poliéster deve ser aplicada com espátula, em camadas finas e sucessivas, até obter a camada desejada para correção da peça.

Rendimento teórico:

8 m²/litro por demão

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e variações durante a aplicação.

Limpeza do equipamento:

Utilizar Thinner 1100

Lixamento:

Recomenda-se lixamento a seco com lixa 80 e final 180.

Prazo de validade:

1 ano, estocado a temperatura de 15 a 35°C e livre de umidade

Wanda

Massa Poliéster



Saúde e segurança:

Favor consultar FISPQ

Dicas:

- Utilizar sempre o endurecedor indicado para mistura.
- Utilizar as lixas indicadas.
- Para efetuar o lixamento, aguardar o tempo de secagem especificado, para evitar mapeamento.
- A secagem forçada em temperaturas elevadas pode causar trincamento, bolhas e perda de adesão.
- Nunca utilizar catalisador em excesso a fim de evitar sangramento no acabamento final.

Revisão:

07/2025

Akzo Nobel Ltda Vehicle Refinishes Endereço: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE: A informação desta ficha técnica não pretende ser exaustiva e está baseada no nosso conhecimento e nas leis atuais. Qualquer pessoa que use este produto para alguma finalidade que não seja as recomendadas nesta ficha técnica sem primeiro obter a confirmação escrita por nós sobre a adequação do produto faz assim seu próprio risco. É sempre responsabilidade do usuário analisar todas as etapas para cumprir as demandas e regras locais da legislação. Sempre leia a Ficha de Informação e Segurança de Produtos Químicos e a Ficha de Dados Técnicos sobre este produto, se disponível. Todo o conselho ou toda a indicação sobre este produto feita por nós (nesta folha de informações ou de outra maneira) é alinhado com o melhor do nosso conhecimento, mas nós não temos o controle sobre a qualidade e condições dos substratos ou de muitos fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que nós concordemos com a maneira que está escrito, nós não aceitaremos a responsabilidade com a performance do produto ou por qualquer perda ou dano que surgir com o uso do produto. Todos os produtos fornecidos estão submetidos ao nosso termo padrão e condição de venda. Você pode solicitar uma cópia deste documento e rever cuidadosamente. A informação contida nesta ficha de dados está sujeita a modificação de tempos em tempos de acordo com nossa experiência e nossa política de contínuo desenvolvimento. É de responsabilidade do usuário verificar este documento previamente antes do uso deste produto.
